

おおさか気候変動対策賞（おおさかストップ温暖化賞） 過去の受賞者一覧

年度	賞の種別	会社名	主な対策内容	温室効果ガスの削減実績
平成19年度	優秀賞	関西製糖株式会社	ボイラーの燃料をA重油から都市ガスへ転換	削減量 <b>9,890</b> トン 削減率 <b>28.1</b> %
平成19年度	優秀賞	大八化学工業株式会社	ボイラーの燃料をA重油から都市ガスへ転換	削減量 <b>1,614</b> トン 削減率 <b>19.0</b> %
平成19年度	優秀賞	大阪駅前第4ビル運営協議会	ボイラー、冷凍機等の熱源設備を更新	削減量 <b>1,007</b> トン 削減率 <b>18.0</b> %
平成19年度	優秀賞	社会福祉法人恩賜財団済生会支部大阪府済生会	病院建替えに伴いコージェネレーション設備を導入	削減量 <b>3,282</b> トン 削減率 <b>9.8</b> %
平成19年度	優秀賞	株式会社ユー・エス・ジェイ	熱負荷に合わせてコージェネレーション設備を運転	削減量 <b>3,869</b> トン 削減率 <b>8.1</b> %
平成19年度	優秀賞	株式会社合通	モーダルシフトの実施、積載率の向上等による輸送の効率化	削減量 <b>2,858</b> トン 削減率 <b>40.6</b> %
平成19年度	優秀賞	新栄運輸株式会社	積載率の向上、帰り荷の確保等による輸送の効率化	削減量 <b>1,731</b> トン 削減率 <b>26.1</b> %
平成19年度	優秀賞	日通大阪物流株式会社	積載量に応じた車両の配車による輸送の効率化	削減量 <b>329</b> トン 削減率 <b>17.4</b> %
平成20年度	優秀賞	宇部興産株式会社	ボイラーの燃料をC重油からLNGへ転換	削減量 <b>72,440</b> トン 削減率 <b>13.0</b> %
平成20年度	優秀賞	共英製鋼株式会社	製鋼工場から圧延工場への直送化、リジェネバーナーの導入	削減量 <b>4,237</b> トン 削減率 <b>3.4</b> %
平成20年度	優秀賞	日本ノボパン工業株式会社	コージェネレーション発電からバイオマス発電へ転換	削減量 <b>4,017</b> トン 削減率 <b>18.2</b> %
平成20年度	優秀賞	福山製紙株式会社	コージェネレーション設備の更新	削減量 <b>3,751</b> トン 削減率 <b>4.1</b> %
平成20年度	優秀賞	株式会社毎日新聞社	コージェネレーション設備の稼働台数の変更	削減量 <b>2,351</b> トン 削減率 <b>14.6</b> %
平成20年度	優秀賞	株式会社エヌ・ティ・ティ・データ	コージェネレーション設備から小型ガスボイラーへ転換	削減量 <b>3,592</b> トン 削減率 <b>7.6</b> %
平成20年度	優秀賞	大阪労災病院	亜酸化窒素ガスの使用削減、ボイラー運転の合理化	削減量 <b>3,622</b> トン 削減率 <b>37.9</b> %
平成20年度	優秀賞	日本アイ・ビー・エム株式会社	熱源関連設備の更新・小型化	削減量 <b>2,050</b> トン 削減率 <b>16.3</b> %
平成20年度	優秀賞	大阪進和運輸株式会社	エコドライブの実践、輸送の効率化	削減量 <b>7,949</b> トン 削減率 <b>46.8</b> %
平成21年度	知事賞	ダイキン工業株式会社	フッ素ガス及びフッ素樹脂製造工程からのフロン回収、フロン破壊焼却炉の改善	削減量 <b>1,516,248</b> トン 削減率 <b>86.3</b> %
平成21年度	知事賞	日本ノボパン工業株式会社	コージェネレーション発電からバイオマス発電へ転換	削減量 <b>20,682</b> トン 削減率 <b>90.0</b> %
平成21年度	知事賞	ユニバーサル・スタジオ・ジャパンTM (株式会社ユー・エス・ジェイ)	熱負荷に合わせてコージェネレーション設備を運転	削減量 <b>9,078</b> トン 削減率 <b>19.1</b> %
平成21年度	知事賞	株式会社合通	モーダルシフトの実施、積載率の向上等による輸送の効率化	削減量 <b>1,675</b> トン 削減率 <b>23.8</b> %
平成21年度	優秀賞	住友電工ファインポリマー株式会社	電子線加速器に使用している絶縁ガス(SF6)の排出抑制	削減量 <b>7,879</b> トン 削減率 <b>35.0</b> %
平成21年度	優秀賞	ダイキン工業株式会社	フッ素ガス及びフッ素樹脂製造工程からのフロン回収、フロン破壊焼却炉の改善	削減量 <b>592,118</b> トン 削減率 <b>71.1</b> %
平成21年度	優秀賞	中山鋼業株式会社	熱ビレットの無加熱直接圧延	削減量 <b>14,303</b> トン 削減率 <b>16.5</b> %
平成21年度	優秀賞	株式会社ダイエー	エネルギーマネージメントシステムの導入、省エネキャンペーンの実施	削減量 <b>4,259</b> トン 削減率 <b>8.4</b> %
平成21年度	優秀賞	株式会社国際興業大阪	エコドライブの実施、低燃費車及びアイドリングストップ装着車の導入	削減量 <b>3,688</b> トン 削減率 <b>27.5</b> %
平成22年度	優秀賞	関西電力株式会社	堺港発電所の発電設備を最新式のコンバインドサイクル発電設備に更新	削減量 <b>80,545</b> トン 削減率 <b>27.6</b> %
平成22年度	優秀賞	パナソニック株式会社	高効率ボイラー、高効率冷凍機の導入、工程・設備のレイアウト見直しによる効率化を実施	削減量 <b>11,834</b> トン 削減率 <b>7.8</b> %
平成22年度	優秀賞	株式会社吉年	溶解炉をキューボラ2基から高周波誘導炉3基に更新し、燃料転換	削減量 <b>7,876</b> トン 削減率 <b>46.3</b> %
平成22年度	優秀賞	株式会社ダスキン	排熱を利用する省エネ乾燥機の導入や、事務所の空調設備・照明設備を更新	削減 <b>787</b> トン 削減率 <b>13.9</b> %
平成23年度	知事賞	株式会社国際興業大阪	エコドライブの徹底、低燃費車やアイドリングストップ装着車の導入を実施	削減量 <b>2,198</b> トン 削減率 <b>16.4</b> %
平成23年度	優秀賞	株式会社NTTデータ	季節別や曜日別、時間帯別の熱負荷解析を行い、空調システムの運用改善を実施	削減量 <b>2,998</b> トン 削減率 <b>10.0</b> %
平成23年度	優秀賞	大阪国際石油精製株式会社	廃熱の有効利用や、加熱炉での適切な燃焼管理など、精製工程における運転改善を実施	削減量 <b>12,389</b> トン 削減率 <b>1.4</b> %
平成23年度	優秀賞	近畿車輛株式会社	コンプレッサの運用改善による負荷の低減やインバータ式への設備更新を実施	削減量 <b>382</b> トン 削減率 <b>7.4</b> %

年度	賞の種別	会社名	主な対策内容	温室効果ガスの削減実績
平成23年度	優秀賞	株式会社高速オフセット	高効率空調機への更新やコンプレッサーの更新、シャフトレス式輪転機への更新を実施	削減量 <b>743</b> トン 削減率 <b>6.4</b> %
平成23年度	優秀賞	日産大阪販売株式会社	低燃費車の導入や公共交通機関などの利用促進、燃料使用に関する管理の徹底を実施	削減量 <b>4,555</b> トン 削減率 <b>33.2</b> %
平成23年度	優秀賞	株式会社三菱東京UFJ銀行	自動車の運用方法の見直しにより自動車の減車や低燃費車へのシフトを実施また、事業所では、高効率空調の導入や空調の徹底管理を実施	削減量 <b>796</b> トン 削減率 <b>4.9</b> %
平成24年度	知事賞	株式会社ダスキン	省エネ設備の導入と運用の最適化	削減量 <b>1,484</b> トン 削減率 <b>26.3</b> %
平成24年度	知事賞	日産大阪販売株式会社	低燃費車の導入等、公共交通機関などの利用促進、エコ・プロジェクト運動の展開、エコドライブの実践	削減量 <b>7,078</b> トン 削減率 <b>48.7</b> %
平成24年度	知事賞	パナソニック株式会社	効率的なエネルギー使用の徹底等	削減量 <b>28,227</b> トン 削減率 <b>18.6</b> %
平成24年度	知事賞	株式会社吉年	キュボラから高周波誘導炉へ溶解炉の変更	削減量 <b>6,352</b> トン 削減率 <b>37.4</b> %
平成24年度	優秀賞	イオンリテール株式会社	照明間引きや外部照明の一部消灯、LED照明に変更、冷房温度28℃設定、食品冷ケースにナイトカバー	削減量 <b>9,609</b> トン 削減率 <b>12.2</b> %
平成24年度	優秀賞	イズミヤ株式会社	店舗での省エネ（空調温度設定の徹底等、照明の間引き消灯等、冷ケースの温度管理）とクレジット活用（国内クレジットの購入・償却による中小企業の支援）	削減量 <b>8,504</b> トン 削減率 <b>16.2</b> %
平成24年度	優秀賞	国立大学法人大阪大学	医学部附属病院への供給熱源機器の高効率化(更新等)と、電力可視化システムを活用した全学的節電施策への取り組み等	削減量 <b>7,241</b> トン 削減率 <b>7.2</b> %
平成24年度	優秀賞	大日本住友製薬株式会社	コジェネ発電機更新や研究棟の空調機更新等、実験施設の使用方法（稼働率）の最適化、省エネ・節電対策等	削減量 <b>3,004</b> トン 削減率 <b>7.0</b> %
平成24年度	優秀賞	株式会社流通サービス	配送支援システムの導入やエコドライブの取り組み	削減量 <b>427</b> トン 削減率 <b>27.6</b> %
平成25年度	知事賞	あべのキューズタウン管理組合	クラウド型BEMS導入 熱源二次ポンプ省エネルギー制御システム導入 照明ランプLED化 排気ファンベルトを省エネベルトへの取替・間欠運転及び停止 照明ランプの間引き及び消灯	削減率（排出量ベース） <b>8.0</b> %（平成23年度比）
平成25年度	優秀賞	ケイミュー株式会社	オートクレープ蒸気配管の保温 エアブローのプロア化 製板サクシヨンの稼働適正化 エア漏れ修理によるコンプレッサー高効率化 全社省エネ取り組みテーマの水平展開による省エネ推進	削減率（原単位ベース） <b>7.7</b> %（平成23年度比） <b>14.9</b> %（平成21年度比）
平成25年度	優秀賞	新日本工機株式会社	LED照明器具による使用電力量の削減 空調用送風機のインバータ化 空調用冷水ポンプのインバータ化 工場内3棟での省エネ改修	削減率（排出量ベース） <b>2.7</b> %（平成23年度比） <b>11.5</b> %（平成21年度比）
平成25年度	優秀賞	東京海上日動火災保険株式会社	空調及び照明の継続的な更新・運用改善等 震災以降の節電対策の追加 推進体制面での取り組み	削減率（排出量ベース） <b>6.0</b> %（平成23年度比） <b>25.2</b> %（平成21年度比）
平成25年度	節電賞	株式会社イトーキ	照明設備の変更 スポットクーラー（2kW）から気化式冷風機（0.25kW）への切り替え エアコンの更新（スポットエアコンからパッケージエアコンに変更） 節電対策プロジェクト	削減率 平成22年比 <b>8.3</b> %（7月から9月の平均）
平成25年度	節電賞	一般財団法人大阪府警察協会 大阪警察病院	職員で組織されたエコ隊の積極的活動 高効率照明器具への更新	削減率平成22年比 <b>6.2</b> %（7月から9月の平均）

年度	賞の種別	会社名	主な対策内容	温室効果ガスの削減実績
平成25年度	節電賞	京セラドキュメントソリューションズ株式会社	エレベーターの台数制御運転 照明の間引き・LED照明の導入 セントラル空調チラーの停止（個別ガス空調を使用） 給排気ファンのスケジュール運転 生産プラント4基の同時稼働回避	削減率平成22年比 <b>19.1%</b> （7月から9月の平均）
平成26年度	知事賞	株式会社シマノ	工場エリアの空調改善 工業用水設備の改善（送水設備のインバーター化） ファシリティサポートシステムの採用による設備の運用改善 新設建物への省エネ対策の積極的導入エネルギー使用データの見える化	削減率（原単位ベース） <b>18.5%</b> （平成24年度比）
平成26年度	優秀賞	大阪信用金庫	電動自転車の導入 花咲かしんきん運動 デマンド監視システムの活用 職員全員が目標を明確化 毎月全店舗に電気使用リストの送付、不振店には改善策を求める	削減率（排出量ベース） <b>5.7%</b> （平成24年度比）
平成26年度	優秀賞	関西電力株式会社 北摂営業所	省エネ・省CO2機器の採用 空調負荷の軽減 自然エネルギーの利用 省エネの見える化	削減率（排出量ベース） <b>19.6%</b> （平成23年度比）
平成26年度	優秀賞	京セラ株式会社 大阪大東事業所	生産プロセスの変更 エアコン室外機への遮熱幕設置及び水噴霧器冷却による省エネ対策 事務所のユーティリティー設備の稼働見直し 吸収式冷温水機の稼働台数の削減	削減率（原単位ベース） <b>17.3%</b> （平成24年度比）
平成26年度	優秀賞	住友電気工業株式会社 大阪製作所	共通施設の一斉高効率化 ポンプ・ファン類の一斉インバーター化 炉排気ファンの省エネ 漏れ防止による省エネ（スチームトラップの一斉調査と修繕） 保温強化による省エネ（射出成型機の保温）	削減率（原単位ベース） <b>12.3%</b> （平成24年度比）
平成26年度	優秀賞	TIS株式会社 心斎橋gDC	事前準備及び空調機自動制御システム（スマートダッシュ）導入 温度の見える化	削減率（排出量ベース） <b>22.8%</b> （平成24年度比）
平成26年度	優秀賞	不二製油株式会社	抽水熱交換器更新による熱回収アップ ヒートポンプによる省エネ クーリングタワー送水ポンプの適性化による省エネ スチームトラップの工場一括管理による不良トラップの削減	削減率（原単位ベース） <b>4.4%</b> （平成24年度比）
平成26年度	節電賞	株式会社イトーキ	塗装4ライン生産から3ライン生産への改善 生産設備のエアリーク改善 電力の見える化導入【ワークセンス（Work sense）】 タスクアンビエント照明の導入	削減率平成22年比 <b>31.4%</b> （7月から9月の平均）
平成26年度	節電賞	大阪府立大学	法人全体の省エネルギーの取組み 省エネ標語の募集とポスター作成 省エネパトロールとクールルームの設置等 電力使用量の見える化の強化 実験装置の省エネルギー方策 省エネ授業の開始	削減率平成22年比 <b>15.7%</b> （7月から9月の平均）
平成26年度	節電賞	国家公務員共済組合連合会 大手前病院	ガスコージェネレーション有効活用によるピーク時間の節電一部空調機を午後一斉に停止させ、ファンコイルユニットのみで対応 蒸気配管の減圧弁等に保温材を巻くことによる給排気ファンの停止 院内省エネ活動取組み	削減率平成22年比 <b>23.2%</b> （7月から9月の平均）

年度	賞の種別	会社名	主な対策内容	温室効果ガスの削減実績
平成26年度	節電賞	参天製薬株式会社	エアコンを省エネタイプへ更新、断熱フィルムの貼付 照明スイッチOff及び間引き エレベーターホールの空調停止 テナントビル節電策への協力 節電啓発ポスターの作成	削減率平成22年比 <b>28.9%</b> （7月から9月の平均）
平成26年度	節電賞	新日本カレンダー株式会社	デマンドコントロールシステムの導入 昼休みや未使用箇所の消灯、間引き 高効率の空調・照明への入替え 見回り隊によるチェック体制 環境活動報告	削減率平成22年比 <b>38.8%</b> （7月から9月の平均）
平成27年度	知事賞	国立大学法人 大阪大学	高効率の冷却設備等を備えた省エネルギー型データセンターの整備 太陽光発電設備の平成26年度集中導入 理科系施設におけるエネルギー消費量削減への取組 文科系施設への対策 ESCO事業の導入	削減率（原単位ベース） <b>5.9%</b> （平成25年度比）
平成27年度	優秀賞	イオンモール 株式会社	LED照明器具導入 夏期外気取入れ抑制 夏期エレベーター間引き運転 夏期氷蓄熱ピークカット運転	削減率（排出量ベース） <b>12.7%</b> （平成25年度比）
平成27年度	優秀賞	株式会社 共栄金属	デマンド監視装置の導入と従業員への電力使用量の周知 メインコンプレッサーへの予備タンク設置 材料保管庫の温度と湿度の管理 既存の熱蔵庫の有効利用 タイマーによる時差操作での電源のオン 不要な照明の消灯 歩どまり率の向上	削減率（排出量ベース） <b>6.9%</b> （平成25年度比）
平成27年度	優秀賞	上新電機 株式会社	店舗照明にLED照明を導入（順次切り替え） 太陽光発電システムの導入 節電目標の設定と取組の徹底 営業車を低燃費車に切替	削減率（原単位ベース） <b>4.5%</b> （平成25年度比）
平成27年度	優秀賞	医療法人 仙養会 北摂総合病院	既存の設備を活用しながらの 省エネ対策 エコパトロール発足 エネルギーの「見える化」システム導入 緑化及び断熱塗装 全職員等の省エネ対策の意識づくり 外部の省エネ診断等の受診	削減率（排出量ベース） <b>2.4%</b> （平成25年度比）
平成27年度	優秀賞	田辺三菱製薬 株式会社	高効率設備機器の導入 設備機器運転の効率化 新設オフィス棟の省エネ対策 本社周辺オフィスピルの集約	削減率（排出量ベース） <b>9.7%</b> （平成25年度比）
平成27年度	優秀賞	株式会社 日立システムズ千里オフィス	データセンター内の気流改善 照明のLED化 物理サーバから仮想サーバへの誘導	削減率（排出量ベース） <b>13.7%</b> （平成25年度比）
平成27年度	節電賞	扶桑精工 株式会社	電力の見える化 高効率装置への置き換え 建屋断熱工事・自然風利用	削減率 平成22年比 <b>29.0%</b> （7月から9月の平均）
平成27年度	節電賞	フラッシュ精機 株式会社	デマンド監視装置の導入 照明設備の交換 エアコン等の入替 省エネ診断の受診 コンプレッサーの更新	削減率平成22年比 <b>15.8%</b> （7月から9月の平均）

年度	賞の種別	会社名	主な対策内容	温室効果ガスの削減実績
平成27年度	節電賞	株式会社ヤマダ電機 LABII なんば	BEMS導入による空調制御及びデータ分析 空調室外機への水噴霧装置の設置 省エネ勉強会の開催 省エネマニュアル作成、BEMSデータを活用したP DCAサイクルでの省エネ運用管理の徹底 店舗基本照明のLED化ガスコージェネレーション有 効活用によるピーク時間の節電	削減率平成22年比 <b>25.4%</b> （7月から9月 の平均）
平成28年度	知事賞	大阪いずみ市民生活協同組合	再生エネルギーの普及 省エネ機器の導入 ISO14001の運用などによるCO2の削減 車両燃料の削減	削減率（原単位ベース） <b>12.4%</b> （平成 26年度比）
平成28年度	優秀賞	イオンモール株式会社	スマートコミュニティー対応 LED導入 冷却水ポンプのインバータ化	削減率（原単位ベース） <b>6.3%</b> （平成 26年度比）
平成28年度	優秀賞	株式会社イトーキ	生産設備のエア漏れ改善 電力の見える化の横展開活動 タスクアンビエント照明の導入 ハイブリットファンの設置	削減率（排出量ベース） <b>9.1%</b> （平成 26年度比）
平成28年度	優秀賞	田辺三菱製薬株式会社	緑化によるヒートアイランド対策とランドスケープの 創出デシカント空調とマイクロコージェネレーション システムの導入 本社周辺オフィスビルの集約	削減率（排出量ベース） <b>9.0%</b> （平成 26年度比）
平成28年度	優秀賞	東レフィルム加工株式会社	生産効率の向上 放熱の抑制 省エネの取組み実施状況の周知等 照明のLED化 ストレート屋根老朽化による更新	削減率（原単位ベース） <b>5.9%</b> （平成 26年度比）
平成28年度	優秀賞	日本電鍮工業株式会社	省エネ診断の受診 めっき作業に使用するベーキング炉に関して電気炉か らガス炉への変更 断熱材の使用 チラーのスペックの適正化と効率運用 デマンド監視装置の導入と警報装置の作動時の対応 キュービクル内の変圧器をトップランナー機器に更新	削減率（排出量ベース） <b>3.6%</b> （平成 26年度比）
平成28年度	優秀賞	三菱伸銅株式会社三宝製作所	省エネキャンペーンの実施 省エネパトロールの実施 省エネ改善（冷却水ポンプのインバーター化、炉の 集約化など） コンプレッサの電力節減	削減率（排出量ベース） <b>12.0%</b> （平 成26年度比）
平成28年度	特別賞	株式会社オンテックス美笹のゆ	排熱回収設備の導入 LED照明機器の導入 空調の外気取り入れ 節水シャワーの使用 毎日のエネルギー使用量等の把握	削減率（排出量ベース） <b>4.9%</b> （平成 26年度比）
平成29年度	知事賞	柏原計器工業株式会社	「環境問題」を社員全員が取り組める課題として取り 上げ、着実な活動を進めている。 社員の声から実現した省エネ機器の導入や、工場屋 根に遮熱シートを設置して空調負荷を削減する等の対 策のほか、環境目標に対して毎月マネジメントレ ビューを実施し、社員全員で環境に配慮した活動に取 り組んでいる。 また、外部有識者と意見交換を行い生産効率の向上 を図る等、総合的に優れた取組みを行っている。	削減率（排出量ベース） <b>9.7%</b> （平成 27年度比）

年度	賞の種別	会社名	主な対策内容	温室効果ガスの削減実績
平成29年度	優秀賞	イオンモール株式会社	社長を中心に <b>2020年度に2010年度比でエネルギーの使用量を50%削減</b> することを目標として、各モールで省エネルギー対策に取り組んでいる。 空調機や照明の運転スケジュール変更の他、ターボ冷凍機や吸収式冷温水機の設定を変更して効率向上を図るなど技術的に難しい課題へ挑戦している。 これら他の事業者への波及効果が期待できる効率的かつ有効的な取組みを行っている。	削減率（原単位ベース） <b>8.3%</b> （平成27年度比）
平成29年度	優秀賞	国立大学法人京都大学原子炉実験所	「京都大学環境計画」の策定や、「京都大学環境賦課金制度」の賦課金を原資として省エネルギー効果の高い事業を実施することにより、温室効果ガスの削減に努めている。 原子炉実験所では、賦課金やシェアードESCO事業を活用した高効率機器の更新、電力見える化システムの運用、及び省エネルギーマスタープランの策定による方針の確立等、効率的かつ有効的な取組みを行っている。	削減率（排出量ベース） <b>17.6%</b> （平成27年度比）
平成29年度	優秀賞	泉南乳業株式会社	省エネルギーを会社の方針とし、電気・ガス等のエネルギー使用量のモニタリング・分析を実施し、省エネルギー対策の具体的方針を立案している。 省エネ機器設備の導入や、牛乳殺菌機への断熱材の取付け、運転時間の見直し等の運用改善など、効率的な取組みを行っている。	削減率（原単位ベース） <b>6.6%</b> （平成27年度比）
平成29年度	優秀賞	日立造船株式会社	環境・安全担当役員を委員長とした「地球温暖化対策委員会」において地球温暖化に関する調査、方針・計画の策定・推進フォローを定期的の実施している。 <b>LED</b> 照明や省電力タイプへの設備更新、太陽光発電設備の導入など、省エネ・省CO2対策を網羅的に効率的な取組みを行っている。	削減率（原単位ベース） <b>16.3%</b> （平成27年度比）
平成29年度	特別賞	不二製油株式会社阪南事業所	国内生産工場間で、省エネルギー等の情報交換や問題を共有し、横展開を実施している。 阪南事業所では、熱回収やヒートポンプ構成を最適化することによる廃熱ロス削減の取組みや、冷凍機の更新時にフロン系冷媒から温暖化に影響のないアンモニア冷媒への転換を行うなど、先進的な取組みを行っている。	削減率（原単位ベース） <b>1.3%</b> （平成27年度比）
平成30年度	大阪府知事賞	ライオン株式会社	全社で環境目標の達成に向け、温室効果ガス削減の取組みを実施しており、大阪工場では、工場長を委員長とする環境委員会およびその下部組織である省エネ分科会のメンバーが中心となって取組みを推進している。 全従業員参加型の省エネ活動、製造プロセスの変更や生産品種の変更によるエネルギー使用量の削減、省エネ型設備・機器の導入や機器の運用改善など、総合的に優れた取組みを行っている。	温室効果ガス削減実績（平成29年度） 削減率（原単位ベース） <b>17.4%</b> （平成28年度比）
平成30年度	優秀賞	あいおいニッセイ同和損害保険株式会社	グループ環境基本方針のもと持続可能な社会の構築に向けた取組みを推進しており、社長を委員長とするサステナビリティ委員会で進捗を確認しながらエネルギー使用量の削減に取り組んでいる。 エネルギー使用量の見える化やエコ安全ドライブ無事故推進運動、アプリを利用した優良運転の社内表彰など、有効的な取組みを行っている。	温室効果ガス削減実績（平成29年度） 削減率（排出量ベース） <b>6.4%</b> （平成28年度比）

年度	賞の種別	会社名	主な対策内容	温室効果ガスの削減実績
平成30年度	優秀賞	小野薬品工業株式会社	中長期計画を策定して省エネに努め、取締役専務執行役員が全社の環境マネジメントを統括し、原則3か月ごとに環境委員会により計画の進捗状況を報告・確認している。 空調関連設備の更新、照明のLED化や太陽光発電システムの導入など、効率的な取組みを行っている。	温室効果ガス削減実績（平成29年度） 削減率（原単位ベース） <b>10.9%</b> （平成28年度比）
平成30年度	優秀賞	泉南乳業株式会社	省エネルギー対策会議を毎月開催して電力・ガス使用量の分析を行い、省エネの具体的方針を立案、対策を実施している。 継続的に省エネ機器の導入や、生産工程の見直し、機器の運用の改善など、有効的な取組みを行っている。	温室効果ガス削減実績（平成29年度） 削減率（原単位ベース） <b>4.3%</b> （平成28年度比）
平成30年度	優秀賞	船場センタービル	各施設の保全・更新を進めながら、500に及ぶ区分所有者が一体となって、環境対策に取り組んでいる。 共用部分や専有部分のLED照明への更新、ファン設備のトップランナー適合品への更新など、有効的な取組みを行っている。	温室効果ガス削減実績（平成29年度） 削減率（排出量ベース） <b>6.7%</b> （平成28年度比）
令和元年度	特別賞	大塚製薬株式会社	—	温室効果ガス削減実績（平成30年度） 削減率（排出量ベース） <b>6.5%</b> （平成27年度比）
令和元年度	特別賞	栗田工業株式会社	—	温室効果ガス削減実績（平成30年度） 削減率（原単位ベース） <b>19.0%</b> （平成27年度比）
令和元年度	特別賞	学校法人立命館	—	温室効果ガス削減実績（平成30年度） 削減率（原単位ベース） <b>19.4%</b> （平成27年度比）